



BESSEY Präzisionsstahl



- ▶ **BESSEY Präzisionsstahl – die Geschichte**

- ▶ **BESSEY Präzisionsstahl – das Kurzporträt**

- ▶ **BESSEY Präzisionsstahl – die Erfolgsfaktoren**

- ▶ **BESSEY Präzisionsstahl – die Produkte**

- ▶ **BESSEY Präzisionsstahl – das Leistungsangebot**

- ▶ **BESSEY Präzisionsstahl – die Prüfanlagen**

BESSEY Präzisionsstahl – die Geschichte



Einfach besser.



1889

Gründung einer
Blankstahlzieherei
in Stuttgart durch
Max Bessey

1966

Rostfreie Stähle
ergänzen das
Produktsortiment



1983

Konzentration der
Blankstahlproduktion
in neuen
Fertigungshallen im
Werk Bietigheim

2004

Gründung der
eigenständigen
BESSEY
Präzisionsstahl
GmbH



2006

Im Rahmen der
strategischen
Ausrichtung zum
Servicepartner:

Installation und
Inbetriebnahme der
US-Prüfanlage mit
modernster Phased-
Array-Technik



130 Jahre
100 Jahre

2011

Erweiterung des Gesellschafterkreises durch den bisherigen Geschäftsführer K. Fuchs

Investition in die neuesten Wirbelstrom-Riss-Prüfanlagen

2012

Investition in einen Remagraphen zum Nachweis magnetischer Eigenschaften

2019

130-jähriges Firmenjubiläum
Gründung BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH

- Kontinuierliche Weiterentwicklung zum strategischen Partner und „Problemlöser“
- Investitionen in modernste Fertigungs- und Prüftechnologien ermöglichen die Erfüllung höchster Ansprüche
- Als familiengeführtes Unternehmen auch in Zukunft Marktpräsenz mit dem Prädikat „Made in Germany“ und „BESSEY. Einfach besser.“

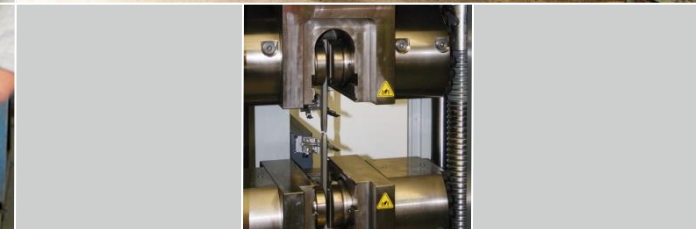
Wir über uns

- BESSEY Präzisionsstahl ist einer der führenden deutschen hersteller- und handelsunabhängigen Anbieter hochwertiger Blank- und Edelstähle mit modernster Produktions- und Prüftechnik.
- BESSEY Präzisionsstahl bietet hohen Kundenservice durch:
 - ➔ Technologische und metallurgische Beratung
 - ➔ Hohe Lieferflexibilität
 - ➔ Lösung anspruchsvoller Produkthanforderungen



Qualität

Auf modernen Produktions- und Prüf-
anlagen wird Rohmaterial von ausgewählten
Herstellern zu blankem Präzisionsstahl
verarbeitet.



Flexibilität

Kurze Entscheidungswege und ein großer Maschinenpark erlauben es uns, flexibel auf unterschiedliche Anforderungen reagieren zu können.

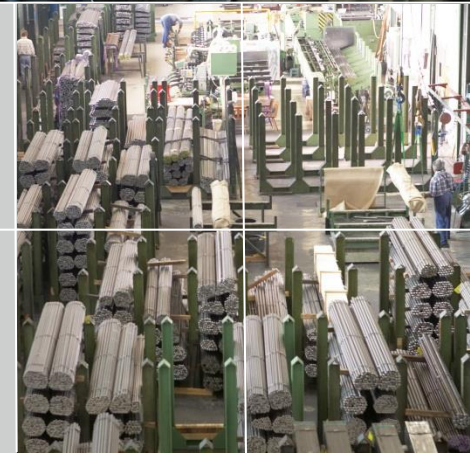
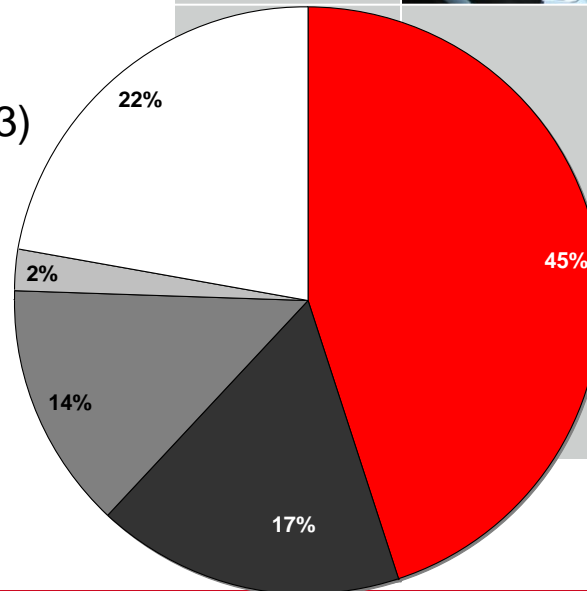


Kundenorientierung

Enger Kontakt zu unseren Kunden ist uns wichtig.

Neue Markttrends und immer höhere Anforderungen unserer Kunden an Präzision und Bearbeitbarkeit des Materials sehen wir als Herausforderung.

- Drehereien (inkl. Automotiv Tier2+3)
- Maschinenbau
- Automobil (OEM / Tier1)
- Befestigungstechnik
- Diverse



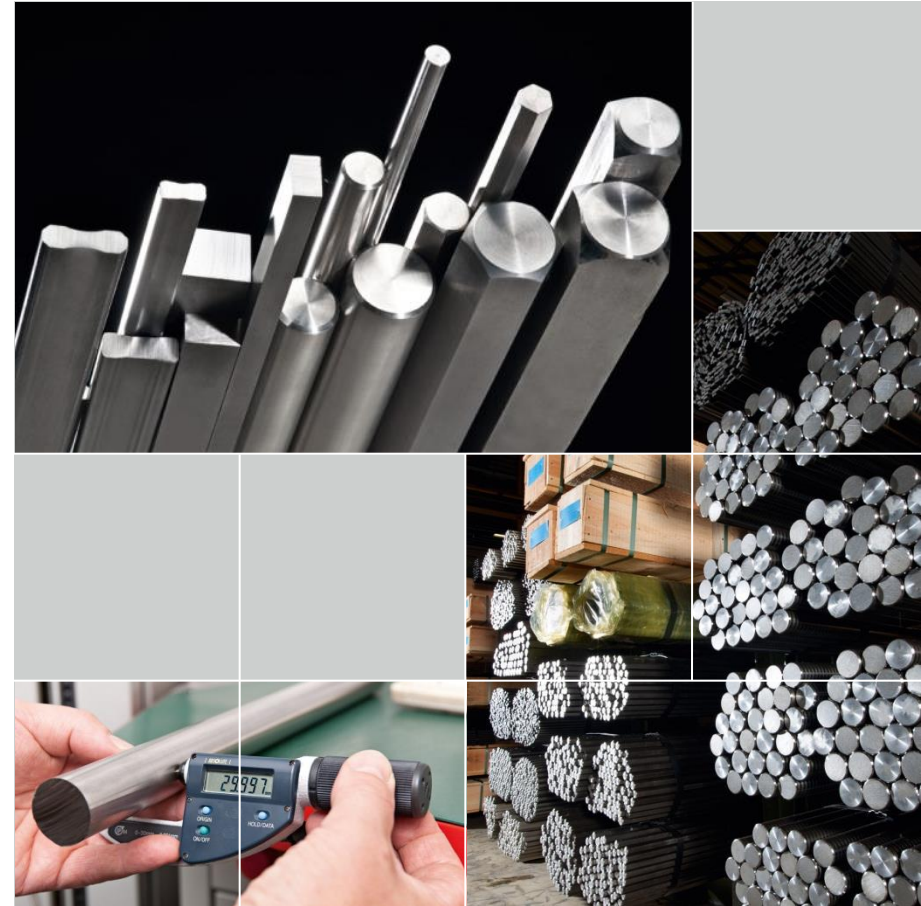
- Automatenstähle
- Stähle für allgemeine technische Verwendung
- Einsatz-, Vergütungs- und Wälzlagerstähle
- Rost- und säurebeständige Stähle (Edelstahl rostfrei)
- Auf Anfrage: Kaltstauchstähle und Nitrierstähle

Auch für individuelle Anwendungsfälle finden unsere qualifizierten Techniker entsprechende Lösungen.



Beispiele für Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Branchen

- Spezielle Werkstoffe für die Automobilindustrie z. B. Common-Rail Technik
- Optisch ansprechende Lösungen für die Möbelindustrie, Laborbedarf und Medizintechnik
- Kunden mit besonderen Anforderungen:
 - Magnet-Ventil-Stähle
 - Lineartechnik
 - Textilbranche
 - Gasdruckfedern für Automobil- und Möbelindustrie
 - Hydraulische, fluidische und mechanische Verbindungstechnik



- **Herstellung:**
ziehen, schälen, schleifen, sägen
- **Abmessungsbereich:**
6-100 mm
- **Oberflächenbearbeitung:**
schleifen anspruchsvoller Oberflächen
- **Profile:**
rund, vierkant, sechskant und flach,
sowie auf Anfrage Sonderprofile
- **Prüfverfahren:**
Ultraschall, Ferrofluxen, Wirbelstrom-
rissprüfung, Remagraph, kundenindividuelle
Prüfverfahren mit Zertifizierung z. B.
Verlesen, visuelle Prüfungen, etc.
- **Toleranzbereiche:**
ISO 6 bis 11 / Stablängen 3-7 m



Leistungsparameter der Phased-Array-Ultraschallanlage:

- Prüfreferent bis KSR 0,7 mm
- Prüfbereich: 10-44 mm Stabdurchmesser
- Fehlernachweis im dynamischen Betrieb:
10 mm Fehlerlänge
- Ungeprüfte Stabenden 50 mm (beidseitig)

Oberflächen-Prüfung mittels Wirbelstrom-Rissprüfanlage

- Prüfbereich 6-50 mm
- Prüfung im Durchlaufverfahren
(Defektomat) in den Ziehlinien
- Prüfung im Durchlaufverfahren
(Defektomat) und/oder Rotationsverfahren
(Circograph) in zwei Offline-Prüfanlagen



BESSEY. Einfach besser.

BESSEY Präzisionsstahl Vertriebsgesellschaft mbH
BESSEY Präzisionsstahl GmbH

74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
www.bessey.de
